

METODA SPAWANIA	POZIOM PODSTAWOWY		POZIOM PONADPODSTAWOWY			
	STOPIEŃ I		STOPIEŃ II		STOPIEŃ III	
111 (elektryczne)	Kurs spawania blach i rur elektrodami otulonymi – spoiny pachwinowe		Kurs spawania blach elektrodami otulonymi – spoiny czołowe		Kurs spawania rur elektrodami otulonymi – spoiny czołowe	
	Część teoretyczna 23 godz. (31 godz.) ¹	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 130 godz. c) egzamin 8 godz.	Część teoretyczna 12 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 161 godz. c) egzamin 8 godz.	Część teoretyczna 7 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 140 godz. c) egzamin 8 godz.
	Razem kurs 163 godz. (171 godz.)		Razem kurs 183 godz.		Razem kurs 157 godz.	
311 (gazowe)			Kurs spawania gazowego blach		Kurs spawania gazowego rur	
			Część teoretyczna 31 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 86 godz. c) egzamin 8 godz.	Część teoretyczna 7 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 90 godz. c) egzamin 8 godz.
			Razem kurs 127 godz.		Razem kurs 107 godz.	
135 (w osłonie CO ₂)	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG		Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG		Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą MAG	
	Część teoretyczna 25 godz. (33 godz.) ²	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne	Część teoretyczna 12 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne	Część teoretyczna 7 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne

¹ 31 godzin teorii w przypadku stali nierdzewnych

² 33 godzin teorii w przypadku stali nierdzewnych

		110 godz. c) egzamin 8 godz.		90 godz. c) egzamin 8 godz.		82 godz. c) egzamin 8 godz.
	Razem kurs 145 godz. (153 godz.)		Razem kurs 112 godz.		Razem kurs 99 godz.	
131 (w osłonie argonu)	Kurs spawania blach i rur z aluminium i jego stopów spoinami pachwinowymi metodą MIG		Kurs spawania blach z aluminium i jego stopów spoinami czołowymi metodą MIG			
	Część teoretyczna 33 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 110 godz. c) egzamin 8 godz.	Część teoretyczna 12 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 90 godz. c) egzamin 8 godz.		
	Razem kurs 153 godz.		Razem kurs 112 godz.			
141 (w osłonie argonu)	Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG		Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG		Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG	
	Część teoretyczna 23 godz. (31 godz.) ³	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 70 godz. c) egzamin 8 godz.	Część teoretyczna 12 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 80 godz. c) egzamin 8 godz.	Część teoretyczna 7 godz.	Część praktyczna: a) instruktaż wstępny 2 godz. b) ćwiczenia praktyczne 94 godz. c) egzamin 8 godz.
	Razem kurs 103 godz. (111 godz.)		Razem kurs 102 godz.		Razem kurs 111 godz.	

³ 31 godzin teorii w przypadku stali nierdzewnych